

附件6 《贵州省水利水电设备安装工程概算定额》勘误表

序号	章节及名称		页码	部位或定额编号	内容说明	原文内容		修改后内容	
1	总说明				表2 未计价装置性材料操作损耗率表	管材、管件、机组管路、系统管路及其他管路		管材、管件、机组管路、系统管路及其他管路（不含输水管道）	
2					增加说明	无		十八、设备及管道的拆除工程可参照本定额，保护性拆除设备及管道，可根据拆除难易程度按相应定额乘以1.20~0.80的系数；非保护性拆除设备及管道，可根据拆除难易程度按相应定额乘以0.50~0.20的系数。	
3	第一章	一 竖轴混流式水轮机	4	AG01001~AG01002	技 工	26.75	64.25	10.70	25.70
4					普 工	4.38	10.50	1.75	4.20
5				AG01003~AG01004	技 工	103.50	178.63	41.40	71.45
6					普 工	16.88	29.00	7.60	13.05
7				AG01005	技 工	311.75		155.88	
8					普 工	50.75		25.38	
9			5	AG01006~AG01007	技 工	424.50	667.00	191.03	333.50
10					普 工	69.00	108.63	34.50	54.32
11				AG01008~AG01009	技 工	949.50	1226.50	474.75	613.25
12					普 工	154.50	199.75	77.25	99.88
13				AG01010	技 工	1498.75		749.38	
14					普 工	244.00		122.00	
15			6	AG01011~AG01012	技 工	1767.38	1960.13	883.69	980.07
16					普 工	287.75	319.13	143.88	159.57
17				AG01013~AG01014	技 工	2148.63	2334.38	1074.32	1167.19
18					普 工	349.88	380.00	174.94	190.00
19				AG01015	技 工	2515.50		1257.75	
20					普 工	409.63		204.82	
21	第一章	二 横轴混流式水轮机	7	AG01016~AG01017	技 工	51.00	96.25	5.10	19.25
22					普 工	8.25	15.63	0.83	3.13
23				AG01018~AG01019	技 工	117.00	168.50	35.10	67.40
24					普 工	19.25	27.50	7.65	11.00
25				AG01020~AG01021	技 工	219.50	270.88	87.80	121.90
26					普 工	35.63	44.00	14.25	19.80
27				AG01022~AG01023	技 工	302.88	350.38	151.44	175.19
28					普 工	49.25	57.00	24.63	28.50
29	第一章	三 轴流式水轮机	8	AG01024~AG01025	技 工	56.50	114.63	5.65	17.19
30					普 工	9.25	18.63	0.93	2.79
31				AG01026~AG01027	技 工	156.88	197.25	31.38	49.31
32					普 工	25.63	32.13	5.13	8.03
33				AG01028~AG01029	技 工	283.00	453.25	113.20	226.63
34					普 工	46.00	73.63	18.40	36.82
35				AG01030	技 工	648.88		324.44	
36					普 工	105.50		52.75	

序号	章节及名称		页码	部位或定额编号	内容说明	原文内容		修改后内容	
37	第一章	三 轴流式水轮机	9	AG01031~AG01032	技 工	892.50	1111.38	490.88	611.26
38					普 工	145.25	180.88	79.89	99.48
39				AG01033~AG01034	技 工	1367.25	1482.75	751.99	815.51
40					普 工	222.50	241.38	133.50	144.83
41				AG01035~AG01036	技 工	1678.38	1868.38	1007.03	1121.03
42					普 工	273.13	304.25	163.88	182.55
43				AG01037	技 工	2008.38		1205.03	
44					普 工	333.50		200.10	
45	第一章	四 冲击式水轮机	10 11	AG01038~AG01039	技 工	76.00	99.38	3.80	19.88
46					普 工	12.38	16.25	0.62	3.25
47				AG01040~AG01041	技 工	123.75	177.88	30.94	71.15
48					普 工	20.25	29.00	5.06	11.60
49				AG01042~AG01043	技 工	232.13	286.25	92.85	114.50
50					普 工	37.75	46.63	15.10	18.65
51				AG01044~AG01045	技 工	394.63	547.00	157.85	218.80
52					普 工	64.25	89.13	25.70	35.65
53				AG01046~AG01047	技 工	852.88	1158.88	511.73	579.44
54					普 工	138.75	188.63	83.25	94.32
55	第一章	五 贯流式（灯泡式）水轮机	12	AG01048~AG01049	技 工	206.13	257.50	41.23	77.25
56					普 工	33.63	41.88	6.73	12.56
57				AG01050~AG01051	技 工	331.00	371.88	99.30	148.75
58					普 工	53.88	60.63	16.16	24.25
59				AG01052	技 工	484.13		193.65	
60					普 工	78.75		31.50	
61			13	AG01053~AG01054	技 工	580.25	868.63	232.10	347.45
62					普 工	94.50	141.50	37.80	56.60
63				AG01055~AG01056	技 工	1140.75	1411.38	456.30	564.55
64					普 工	185.63	229.88	74.25	91.95
65				AG01057~AG01058	技 工	2020.50	3176.50	808.20	1270.60
66					普 工	328.88	428.13	131.55	171.25
67	第一章	六 水泵水轮机	14	AG01059~AG01060	技 工	706.99	1732.98	600.94	1213.09
68					普 工	115.14	282.29	97.87	197.60
69				AG01061~AG01062	技 工	2493.27	3047.51	1745.29	2133.26
70					普 工	405.96	495.98	284.17	347.19
71			15	AG01063	技 工	3787.77		3030.22	
72					普 工	616.72		493.38	

序号	章节及名称		页码	部位或定额编号	内容说明	原文内容		修改后内容	
73	第二章	一 调速器 (一) 反击式调速器	20	AG02001~AG02002	技 工	198.75	225.50	39.75	45.10
74					普 工	22.00	25.13	4.40	5.03
75				AG02003~AG02004	技 工	252.38	279.25	50.48	55.85
76					普 工	28.13	31.00	5.63	6.20
77				AG02005~AG02006	技 工	246.00	277.63	49.20	55.53
78					普 工	27.25	30.87	5.45	6.17
79				AG02007~AG02008	技 工	309.38	373.25	61.88	74.65
80					普 工	34.25	41.50	6.85	8.30
81	第二章	一 调速器 (二) 冲击式调速器	21	AG02009~AG02010	技 工	218.63	277.63	43.73	55.53
82					普 工	24.25	30.88	4.85	6.18
83				AG02011	技 工	336.75		67.35	
84					普 工	37.38		7.48	
85	第二章	一 调速器 (三) 小型机组调速器	22	AG02012~AG02013	技 工	99.00	114.38	17.82	20.59
86					普 工	11.00	12.75	1.98	2.30
87				AG02014~AG02015	技 工	124.25	135.88	22.37	24.46
88					普 工	13.88	15.13	2.50	2.72
89	第二章	二 油压装置	23	AG02016~AG02017	技 工	79.85	88.63	19.96	22.16
90					普 工	8.88	9.88	2.22	2.47
91				AG02018~AG02019	技 工	101.75	128.38	25.44	32.10
92					普 工	11.38	14.25	2.85	3.56
93				AG02020~AG02021	技 工	136.75	159.00	34.19	39.75
94					普 工	15.13	17.75	3.78	4.44
95			24	AG02022~AG02023	技 工	203.25	253.13	50.81	63.28
96					普 工	22.63	28.00	5.66	7.00
97				AG02024~AG02025	技 工	336.00	67.88	84.00	16.97
98					普 工	37.38	7.63	9.35	1.91
99			24 25	AG02026~AG02027	技 工	71.75	79.75	17.94	19.94
100					普 工	8.13	8.88	2.03	2.22
101				AG02028~AG02029	技 工	91.63	115.50	22.91	28.88
102					普 工	10.13	12.88	2.53	3.22
103				AG02030~AG02031	技 工	130.50	150.38	32.63	37.60
104					普 工	14.38	16.63	3.60	4.16
105	第三章	一 竖轴水轮发电 机	30 31	AG03001~AG03002	技 工	117.13	166.00	14.06	41.50
106					普 工	12.38	17.88	1.49	4.47
107				AG03003~AG03004	技 工	202.50	293.88	60.75	102.86
108					普 工	21.88	32.00	6.56	11.20
109				AG03005~AG03006	技 工	462.50	554.50	231.25	388.15
110					普 工	50.13	59.88	25.07	41.92

序号	章节及名称		页码	部位或定额编号	内容说明	原文内容		修改后内容	
111	第三章	一 竖轴水轮发电 机	31	AG03007~AG03008	技 工	650.38	702.00	487.79	561.60
112					普 工	70.63	76.13	52.97	60.90
113				AG03009~AG03010	技 工	922.50	1104.25	830.25	1049.04
114					普 工	100.38	120.50	90.34	114.48
115	第三章	二 横轴水轮发电 机	33	AG03015~AG03016	技 工	106.38	129.88	10.64	58.45
116					普 工	11.25	13.75	1.13	6.19
117				AG03015	载重汽车 5t	0.08		0.17	
118				AG03017~AG03018	技 工	153.25	193.13	91.95	173.82
119					普 工	16.38	20.88	9.83	18.79
120	第三章	四 贯流式（灯泡 式）水轮发电机	38	AG03036~AG03037	技 工	159.00	201.13	95.40	181.02
121					普 工	17.00	21.88	10.20	19.69
122	第四章	一 水泵	44	AG04001~AG04002	技 工	17.75	38.75	7.10	31.00
123					普 工	2.00	4.25	0.80	3.40
124				AG04003~AG04004	技 工	69.50	100.75	55.60	80.60
125					普 工	7.75	11.13	6.20	8.90
126				AG04005~AG04006	技 工	146.75	198.38	117.40	138.87
127					普 工	16.50	22.25	13.20	15.58
128				AG04007~AG04008	技 工	267.75	351.13	187.43	245.79
129					普 工	29.88	39.00	20.92	27.30
130			45	AG04009~AG04010	技 工	411.00	470.13	308.25	376.10
131					普 工	45.50	52.25	34.13	41.80
132				AG04012	技 工	677.38		609.64	
133					普 工	75.25		67.73	
134	第四章	二 电动机	46	AG04016~AG04017	技 工	60.25	77.13	24.10	38.57
135					普 工	6.50	8.38	2.60	4.19
136				AG04018~AG04019	技 工	98.25	134.00	49.13	67.00
137					普 工	10.50	14.50	5.25	7.25
138				AG04020	技 工	161.38		129.10	
139					普 工	17.50		14.00	
140			47	AG04024~AG04025	技 工	512.75	867.88	461.48	477.33
141					普 工	56.63	96.13	50.97	52.87
142	第五章	一 蝴蝶阀	53	AG05001~AG05002	技 工	164.50	221.13	32.90	61.92
143					普 工	29.63	40.50	5.93	11.34
144				AG05003~AG05004	技 工	254.63	335.63	76.39	167.82
145					普 工	46.75	62.13	14.03	31.07
146			54	AG05005~AG05006	技 工	395.25	452.00	237.15	316.40
147					普 工	73.50	84.25	44.10	58.98
148				AG05007	技 工	494.00		345.80	
149					普 工	92.25		64.58	

序号	章节及名称		页码	部位或定额编号	内容说明	原文内容		修改后内容	
150	第五章	二 电动闸阀	55	AG05008~AG05009	技 工	32.38	67.13	9.71	23.50
151					普 工	6.13	12.50	1.84	4.38
152				AG05010~AG05011	技 工	101.13	127.50	45.51	51.00
153					普 工	19.25	24.00	8.66	9.60
154	第五章	三 球阀及其他进水阀	56	AG05012~AG05015	定额单位	台		t	
155				AG05012~AG05013	技 工	27.63	26.00	9.67	9.10
156					普 工	5.25	4.88	1.84	1.71
157				AG05014~AG05015	技 工	27.25	26.63	9.54	9.32
158					普 工	5.00	4.88	1.75	1.71
159	第六章	二 管路（油水气） （一）油系统	61	AG06005~AG06006	技 工	62.63	53.50	18.79	16.05
160					普 工	15.75	13.38	4.73	4.01
161	第六章	二 管路（油水气） （二）压气系统	62	AG06007~AG06008	技 工	57.75	49.38	17.33	14.81
162					普 工	14.38	12.25	4.31	3.68
163	第六章	二 管路（油水气） （三）水系统	63	AG06009~AG06010	技 工	42.88	39.38	12.86	11.81
164					普 工	10.75	9.75	3.23	2.93
165	第十章	二 通风管	124	AG10004~AG10005	技 工	30.00	62.75	15.00	31.38
166					普 工	7.50	15.63	3.75	7.82
167	第十一章	五 螺杆启闭机	139	AG11037~AG11038	技 工	13.13	14.50	1.44	2.78
168					普 工	3.13	3.75	3.91	4.33
169				AG11039~AG11040	技 工	18.38	21.88	4.02	7.31
170					普 工	4.63	5.38	6.39	11.40
171				AG11041~AG11042	技 工	24.75	28.25	10.24	12.29
172					普 工	6.25	7.13	15.97	19.16
173	第十三章	说明	161	第二条		二、适用于水电站、泵站工程引水（扬水）暗设或明设的压力钢管安装。		二、适用于水电站、中型泵站工程引水（扬水）暗设或明设的压力钢管安装。	
174	第十三章	二 一般钢管安装 （一）D≤0.5m	169	AG13022~AG13023	技 工	23.75	20.25	4.75	4.05
175					普 工	7.88	6.75	1.58	1.35
176	第十三章	二 一般钢管安装 （二）D≤0.7m	170	AG13024~AG13025	技 工	21.88	18.50	5.47	4.63
177					普 工	7.25	6.25	1.81	1.56
178	第十三章	二 一般钢管安装 （三）D≤1m	171	AG13026~AG13027	技 工	17.88	16.00	5.90	5.28
179					普 工	6.00	5.25	1.98	1.73
180				AG13028	技 工	13.88		4.58	
181					普 工	4.63		1.53	
182	第十三章	二 一般钢管安装 （四）D≤2m	172	AG13029~AG13030	技 工	14.75	13.00	5.90	5.20
183					普 工	4.88	4.38	1.95	1.75
184				AG13031~AG13032	技 工	11.38	10.75	4.55	4.30
185					普 工	3.75	3.63	1.50	1.45

序号	章节及名称		页码	部位或定额编号	内容说明	原文内容		修改后内容	
186	第十三章	二 一般钢管安装 (五) $D \leq 3m$	173	AG13033~AG13034	技 工	12.63	11.25	6.32	5.63
187					普 工	4.25	3.75	2.13	1.88
188				AG13035~AG13036	技 工	10.00	9.38	5.00	4.69
189					普 工	3.25	3.13	1.63	1.57
190				AG13037	技 工	9.63		4.82	
191					普 工	3.25		1.63	
192	第十三章	二 一般钢管安装 (六) $D \leq 5m$	174	AG13038~AG13039	技 工	9.63	8.50	5.78	5.10
193					普 工	3.25	2.75	1.95	1.65
194				AG13040~AG13041	技 工	8.00	8.25	4.80	4.95
195					普 工	2.63	2.75	1.58	1.65
196				AG13042	技 工	9.13		5.48	
197					普 工	3.13		1.88	
198	第十三章	四 叉管安装 (一) $D \leq 0.5m$	181	AG13064~AG13065	技 工	45.63	38.63	9.13	7.73
199					普 工	15.13	12.88	3.03	2.58
200	第十三章	四 叉管安装 (二) $D \leq 0.7m$	182	AG13066~AG13067	技 工	41.75	35.38	10.44	8.85
201					普 工	14.00	11.75	3.50	2.94
202	第十三章	四 叉管安装 (三) $D \leq 1m$	183	AG13068~AG13069	技 工	33.88	30.00	11.18	9.90
203					普 工	11.25	10.00	3.71	3.30
204				AG13070	技 工	25.88		8.54	
205					普 工	8.63		2.85	
206	第十三章	四 叉管安装 (四) $D \leq 2m$	184	AG13071~AG13072	技 工	27.50	24.25	11.00	9.70
207					普 工	9.13	8.00	3.65	3.20
208				AG13073~AG13074	技 工	20.88	19.63	8.35	7.85
209					普 工	7.00	6.50	2.80	2.60
210	第十三章	四 叉管安装 (五) $D \leq 3m$	185	AG13075~AG13076	技 工	23.50	20.75	11.75	10.38
211					普 工	7.75	6.88	3.88	3.44
212				AG13077~AG13078	技 工	18.00	16.88	9.00	8.44
213					普 工	6.00	5.63	3.00	2.82
214				AG13079	技 工	17.50		8.75	
215					普 工	5.75		2.88	
216	第十三章	四 叉管安装 (六) $D \leq 5m$	186	AG13080~AG13081	技 工	17.50	15.00	10.50	9.00
217					普 工	5.75	5.00	3.45	3.00
218				AG13082~AG13083	技 工	14.13	14.75	8.48	8.85
219					普 工	4.75	4.88	2.85	2.93
220				AG13084	技 工	16.50		9.90	
221					普 工	5.50		3.30	

序号	章节及名称		页码	部位或定额编号	内容说明	原文内容		修改后内容																																															
222	第十四章	说明	189	第一条		一、本章包括……。本章定额适用于……。不适用于室内、厂内的管道铺设，也不适用于水电站、泵站的压力钢管的安装。		一、本章包括……。本章定额适用于……。不适用于室内、厂内的管道铺设，也不适用于水电站、中型泵站的压力钢管的安装。																																															
223				第三条		三、本章管道安装铺设定额按本省地形综合拟定。		三、本章管道安装铺设定额按一般地形拟定，若在山区安装铺设，可根据安装铺设现场地形按相应定额人工乘以1.10~2.00的系数（不含焊接连接钢管）。																																															
224				（增加第十一条）	增加说明	无	十一、输水钢管焊接连接安装铺设定额以6m/根、壁厚6mm，并按地形坡度小于等于10°或钢管沿公路铺设拟定。 1. 若单根长度为N m/根，电焊条、电焊机、电焊条烘干箱乘以6/N的系数。 2. 在坡度10°~20°安装铺设，人工和起重机械可根据安装铺设现场地形乘以1.00~2.00的系数。 3. 坡度大于20°时，输水钢管焊接连接安装铺设套用第十三章压力钢管相应定额，管道安装铺设坡度调整系数如下： 管道安装铺设坡度调整系数表 <table><tr><th>序号</th><th>项目</th><th>坡度20°~40° 系数</th><th>坡度40°~60° 系数</th><th>坡度>60° 系数</th></tr><tr><td>1</td><td>人工</td><td>0.30</td><td>0.40</td><td>0.50</td></tr><tr><td>2</td><td>钢板</td><td>0.30</td><td>0.40</td><td>0.50</td></tr><tr><td>3</td><td>型钢</td><td>0.30</td><td>0.40</td><td>0.50</td></tr><tr><td>4</td><td>板枋材</td><td>0.30</td><td>0.40</td><td>0.50</td></tr><tr><td>5</td><td>钢丝绳</td><td>0.30</td><td>0.40</td><td>0.50</td></tr><tr><td>6</td><td>卷扬机 5t</td><td>0.30</td><td>0.40</td><td>0.50</td></tr><tr><td>7</td><td>载重汽车 5t</td><td>0.30</td><td>0.40</td><td>0.50</td></tr><tr><td>8</td><td>门座式起重机高架10~30t</td><td>0.00</td><td>0.00</td><td>0.50</td></tr><tr><td>9</td><td>汽车起重机 10t</td><td>0.30</td><td>0.40</td><td>0.50</td></tr></table>		序号	项目	坡度20°~40° 系数	坡度40°~60° 系数	坡度>60° 系数	1	人工	0.30	0.40	0.50	2	钢板	0.30	0.40	0.50	3	型钢	0.30	0.40	0.50	4	板枋材	0.30	0.40	0.50	5	钢丝绳	0.30	0.40	0.50	6	卷扬机 5t	0.30	0.40	0.50	7	载重汽车 5t	0.30	0.40	0.50	8	门座式起重机高架10~30t	0.00	0.00	0.50	9	汽车起重机 10t
序号	项目	坡度20°~40° 系数	坡度40°~60° 系数	坡度>60° 系数																																																			
1	人工	0.30	0.40	0.50																																																			
2	钢板	0.30	0.40	0.50																																																			
3	型钢	0.30	0.40	0.50																																																			
4	板枋材	0.30	0.40	0.50																																																			
5	钢丝绳	0.30	0.40	0.50																																																			
6	卷扬机 5t	0.30	0.40	0.50																																																			
7	载重汽车 5t	0.30	0.40	0.50																																																			
8	门座式起重机高架10~30t	0.00	0.00	0.50																																																			
9	汽车起重机 10t	0.30	0.40	0.50																																																			
225	第十四章	二 PP（PE）管（二）热熔连接	193	AG14031	管径/mm	≤63		63																																															
226				AG14041	管径/mm	≤63		63																																															
227	第十四章	三 钢管（二）焊接连接	195	AG14056	公称直径/mm	80		50~80																																															
228	第十四章	三 钢管（二）焊接连接	195 197	注	增加定额表注	漏		注 根据钢管壁厚，氧气、乙炔、电焊条、汽车起重机、载重汽车、电焊条烘干箱、电焊机的调整系数如下： 钢管（焊接连接）壁厚调整系数表 <table><tr><td>壁厚/mm</td><td>4</td><td>5</td><td>6</td></tr><tr><td>系数</td><td>0.67</td><td>0.83</td><td>1.00</td></tr><tr><td>壁厚/mm</td><td>7</td><td>8</td><td>9</td></tr><tr><td>系数</td><td>1.17</td><td>1.33</td><td>1.50</td></tr><tr><td>壁厚/mm</td><td>10</td><td>11</td><td>12</td></tr><tr><td>系数</td><td>1.67</td><td>1.83</td><td>2.00</td></tr><tr><td>壁厚/mm</td><td>13</td><td>14</td><td></td></tr><tr><td>系数</td><td>2.17</td><td>2.33</td><td></td></tr></table>		壁厚/mm	4	5	6	系数	0.67	0.83	1.00	壁厚/mm	7	8	9	系数	1.17	1.33	1.50	壁厚/mm	10	11	12	系数	1.67	1.83	2.00	壁厚/mm	13	14		系数	2.17	2.33															
壁厚/mm	4	5	6																																																				
系数	0.67	0.83	1.00																																																				
壁厚/mm	7	8	9																																																				
系数	1.17	1.33	1.50																																																				
壁厚/mm	10	11	12																																																				
系数	1.67	1.83	2.00																																																				
壁厚/mm	13	14																																																					
系数	2.17	2.33																																																					
229	第十四章	三 钢管（三）法兰连接	198	AG14071	公称直径/mm	80		50~80																																															
230	第十八章	一 水泵（一）单级离心泵	329	AG18001~AG18002	设备重量/t	0.2	0.5	<0.2	<0.5																																														
231				AG18003	设备重量/t	1		<1																																															
232				AG18004~AG18005	删除子目	AG18004、AG18005定额子目	删除AG18004、AG18005定额子目																																																

十四 输水管道设备安装铺设

二、PP（PE）管(补充小管径)

（二）热熔连接

1.管道铺设

工作内容：切管、对口、黏接安装、调直、充水试压。

单位：km

项 目	单位	管 径/mm				
		20	25	32	40	50
技 工	工日	1.11	1.39	1.77	2.77	4.16
普 工	工日	1.62	2.03	2.60	4.06	6.09
PP(PE) 管	m	(1020.00)	(1020.00)	(1020.00)	(1020.00)	(1020.00)
零星材料费	%	10	10	10	10	10
热熔机 5kw	台班	0.58	0.73	0.93	1.45	2.18
其他机械费	%	15	15	15	15	15
定额编号		BAG14001	BAG14002	BAG14003	BAG14004	BAG14005

2.管件安装

单位：100个

项目	单位	管 径/mm				
		20	25	32	40	50
技 工	工日	0.10	0.13	0.16	0.25	0.38
普 工	工日	0.15	0.18	0.23	0.37	0.55
管 件	个	(102.00)	(102.00)	(102.00)	(102.00)	(102.00)
零星材料费	%	10	10	10	10	10
热熔机 5kw	台班	0.11	0.13	0.17	0.27	0.40
其他机械费	%	15	15	15	15	15
定额编号		BAG14006	BAG14007	BAG14008	BAG14009	BAG14010